



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3145760.2019.004

Hersteller: **Umformtechnik Crimmitschau**
Kitscherstraße 55-57
D – 08451 Crimmitschau

Fertigungsstätte(n): **Kitscherstraße 55-57**
D – 08451 Crimmitschau

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4200019

gültig bis: 16. Oktober 2028

München, 30. September 2025

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Toralf Sack



EQ3145760

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

ZERTIFIKAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Schienenfahrzeuge/-fahrzeugbauteile
Lüfterbau, Motorenbau
 - Komponenten für den Automobilbau, Gehäusebau
- Grundwerkstoff(e):**
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2
 - 8.1
 - 22.1, 22.2, 22.3
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 20 mm, Länge bis 3 m,
max. \varnothing 1.200 mm, max. Stückgewicht 0,7 t
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- | | |
|-----|---|
| 131 | Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
Massivstabzusatz |
| 142 | Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz |
| 15 | Plasmaschweißen |
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter:
- Hr. Philipp Klemm (IWE)
 - Hr. Lars Pansa (IWE)
 - Hr. Dirk Neef (Schweißer)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich:
- Hr. Philipp Klemm
- Vertreter:
- Hr. Lars Pansa
 - Hr. Dirk Neef
- Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2704626-25.1 zu entnehmen.
- Bemerkungen:**
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.